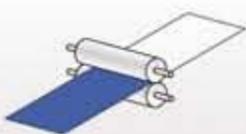


Lubrificatori a rullo



RULLI IN FELTRO



Modello 8SRP60

Sistema di lubrificazione a rulli rivestiti in lana di feltro.
Diametro 60 mm.

lunghezza rullo	50	75	100	150	200	300	400	500	600	800	1000	1200	1300
spessore lamiera	1,2			1			1,3						



Modello CR60

Sistema di lubrificazione a rulli rivestiti in lana di feltro.
Diametro 110 mm.

lunghezza rullo	200	300	400	500	600	800	1000	1200	1300
spessore lamiera	1	1	1	1	1	1	1	1	1

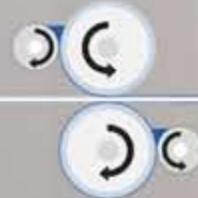


Modello CR110

Sistema di lubrificazione a rulli rivestiti in lana di feltro per larghezze variabili.
Diametro 110mm.

lunghezza rullo	200	300	400	500	600	800	1000	1200	1300	1400
spessore lamiera	0,4 - 14		0,5 - 10		0,3 - 8		0,6 - 5			

RULLI IN GOMMA



Macchine a 4 rulli

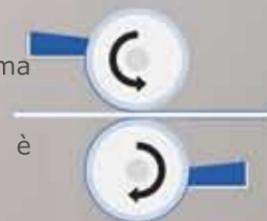
Queste macchine, per basse e medie viscosità, sono composte da 2 rulli rivestiti in gomma poliuretanica (rulli spalmatori) e 2 rulli in acciaio (rulli dosatori).

La regolazione della quantità applicata sulla lamiera da 1 a 5 grammi a m² è determinata dalla pressione regolabile tra i rulli spalmatori e quelli dosatori.

Macchine a 2 rulli con racle

Queste macchine, per alte viscosità, sono composte da 2 rulli rivestiti in gomma poliuretanica (rulli spalmatori) e 2 lamine plastiche (lamine dosatrici).

La regolazione della quantità applicata sulla lamiera da 1 a 5 grammi a m² è determinata dalla pressione regolabile tra i rulli spalmatori e le racle dosatrici.



Modello MR-G

Le macchine sono dotate di un sistema manuale per la regolazione della distanza tra i rulli spalmatori la quale corrisponde allo spessore della lamiera.

La regolazione manuale (opzionale automatica) per la pressione dei rulli/racle dosatori sui rulli spalmatori in maniera separata per ogni lato della macchina, permettono un'applicazione differenziata della quantità di lubrificante sulla lamiera.

Le macchine sono equipaggiate da una vasca di recupero del lubrificante completa di sistema di miscelazione a coclea motorizzata.



CENTRALINA DI COMANDO

Attraverso un tastierino a membrana vengono impostati i seguenti parametri:

- Cicli di iniezione del lubrificante
- Durata dei cicli
- Modo di funzionamento (Camma, Segnale Marcia)

Nell'unità di comando è integrata la vasca da 30 litri del lubrificante completa di controllo di livello visivo, elettrico e del gruppo filtrante.

Nella stessa unità è alloggiata la pompa pneumatica di alimentazione del lubrificante ai rulli.



SETTORI APPLICATIVI



Lubrificatori a spruzzo



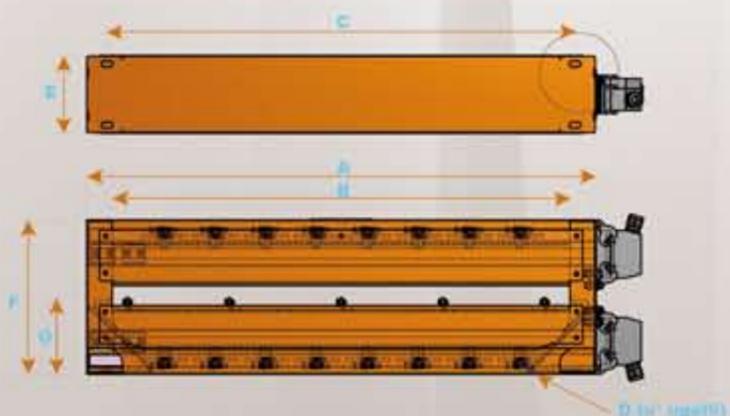
SISTEMA ELETTRO PNEUMATICO IN CONTINUO

Mod.	EPC-400	EPC-500	EPC-600	EPC-800	EPC-1000	EPC-1200	EPC-1300	EPC-1400	EPC-1600
A	600	800	1000	1200	1400	1500	1600	1800	1800
B	500	700	900	1100	1300	1400	1500	1700	1700
C	120	720	820	1120	1220	1420	1520	1720	1720
D	4	4	6	10	12	13	14	16	16
E	153	153	153	153	153	153	153	153	153
F	804	804	804	804	804	804	804	804	804
G	150	150	150	150	150	150	150	150	150

Modello EPC

Sistema elettropneumatico composto da valvole di spruzzatura serie KA2, montate ad interasse 100mm su barre estraibili connette rizzate all'interno di una struttura in carpenteria.

L'estrazione delle barre porta ugelli dalla struttura in carpenteria permette la regolazione manuale di ogni singolo ugello attraverso una vite collocata nella parte posteriore della **valvola KA-2**.



CENTRALINA DI COMANDO

Attraverso un tastierino a membrana vengono impostati i seguenti parametri:

- Larghezza lamiera (ugelli attivi).
- Modo di funzionamento (Camma, Segnale Marcia).
- Regolazione della pressione di polverizzazione attraverso regolatori di pressione pneumatici.
- Regolazione della quantità di lubrificante parte superiore ed inferiore attraverso due regolatori di portata.

Nell'unità di comando è integrata la vasca da 30 litri del lubrificante completa di controllo di livello visivo, elettrico e del gruppo filtrante.

Nella stessa unità è alloggiata la pompa pneumatica di alimentazione del lubrificante alle valvole di spruzzatura.



UGELLI AUTOMATICI



MKDDS/F

valvola di spruzzo a comando elettro-pneumatico.

Ugelli disponibili:
0,2; 0,3; 0,5; 0,8; 1,0; 1,5 mm ø.



MKDDISR/F

valvola di spruzzo a comando elettro-pneumatico.

Ugelli disponibili:
(getto tondo):
0,3; 0,5; 0,8; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0 mmø



MFS

valvola di spruzzo a comando pneumatico.

Ugelli disponibili:
0,2; 0,3; 0,5; 0,8; 1,0; 1,2; 1,5;
2,0; 2,5 mm ø
getto tondo e a ventaglio



MMFS

Valvola di spruzzo a comando pneumatico a getto tondo oppure a ventaglio. Progettata per lo spruzzo a punti.

Ugelli disponibili:
0,3; 0,5; 0,8; 1,0; 1,2; 2,0 mm ø



KA-2 R/F

Valvola di spruzzatura dimensione ridotte.

Ugelli disponibili:
0,2; 0,3; 0,5; 0,8; 1,0;
1,2; 1,5 mm ø
Getto tondo e a ventaglio



MINI-ugello MSV

Valvola di spruzzatura miniaturizzata

Ugelli disponibili:
0,2; 0,3; 0,5; 0,8; 1,0; 1,5 mm ø

Getto tondo e a ventaglio



Prolunge per le valvole di spruzzatura

Angolo di spruzzatura 90°, 45°, 90° doppia testa e 45° doppia testa.
Spruzzatura circolare(360°)
Lunghezza standard:
200, 300, 400, 500, 600 mm.

SISTEMA ELETTRO-PNEUMATICO PER LA LUBRIFICAZIONE A PUNTI

Ogni tipo di valvola di spruzzatura è collegabile, attraverso un connettore ad aggancio rapido, alla centralina di comando.

Ogni valvola può essere gestita in modo separato attraverso l'impostazione dei parametri dalla tastiera.

Versioni disponibili da 4 o 8 attacchi per tutti i modelli di valvole di spruzzatura.



Lubrificatori a spruzzo LCP



MACCHINE ELETTRONICHE PER LA LUBRIFICAZIONE A SPRUZZO DELLA LAMIERA



La serie LCP sono macchine di lubrificazione a spruzzo della lamiera in grado di depositare film di lubrificante regolabile.

Attraverso l'utilizzo di una serie di collettori di lunghezza 200mm nei quali alloggiano gli ugelli di spruzzatura LVLP ad interasse 50 mm, vengono composte le nostre macchine. I collettori sono predisposti per la canalizzazione dell'aria di polverizzazione a bassissima pressione (0,2-0,8 bar) l'alloggiamento delle elettrovalvole di comando per ogni singolo ugello e il sistema di mantenimento in temperatura del passaggio del liquido.



La serie di collettori vengono posizionati in un cassetto in carpenteria isolata estraibile, a loro volta alloggiati all'interno di una struttura portante dove è previsto un sistema di sollevamento pneumatico del cassetto superiore per agevolare l'inserimento della lamiera. Tutte le strutture delle nostre macchine sono predisposte per l'allacciamento ad un sistema di aspirazione. L'alimentazione e la gestione della quantità d'olio avviene attraverso il pilotaggio a frequenza variabile delle elettrovalvole dell'olio.

La connettorizzazione di tutti gli allacciamenti elettrici/pneumatici/oleodinamici tra il box di spruzzatura e la vasca/e complete di pulpito di comando, permettono tempi brevissimi d'installazione.



CENTRALINA DI COMANDO

Tutti parametri della lubrificatrice sono impostabili su una tastiera Touch screen 8 polici:

- Quantità d'olio regolabile
- Selezione degli ugelli attivi (fasce di lubrificazione)
- Regolazione della temperatura
- Selezione del tipo di lubrificante
- Memorizzazione dei programmi
- Selezione della funzione di lavaggio della macchina



TRS

TRS sistema di mantenimento in temperatura per la spruzzatura di oli di qualsiasi viscosità.

OPS

OPS Sistema pneumatico di sollevamento della parte superiore per facilitare l'inserimento della lamiera

ORS

ORS sistema di accompagnamento della lamiera: tramite slitte in teflon (lavorazione da coils) attraverso un rullo motorizzato (lavorazione da quadrotto di lamiera) per particolari di dimensioni inferiori ai 300 mm



SISTEMA DI ASPIRAZIONE

Depuratore serie VF/A con rilevatore visivo intasamento filtri sono indicati per l'aspirazione e la depurazione di nebbie oleose generate nelle lavorazioni ad umido.

Il depuratore è dotato di Filtro HEPA ad Alta Efficienza (FAE) adatto all'abbattimento di micropolveri, micronebbie e fumi.

Il FAE è disponibile con diversi gradi di efficienza:

- F8 - F9 Metodo EN 779
- HEPA H10 - H11 - H12 - H13 Metodo EN 1822.

L'apparecchiatura è provvista di drenaggio per il recupero del liquido ricondensato.



Lubrificatori settoriali



MACCHINE DI LUBRIFICAZIONE A SPRUZZO SETTORIALE

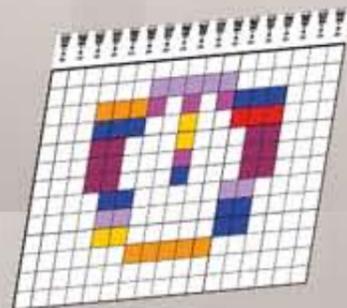


- Pc Industriale e schermo 17"
- Sistema con rulliera di trasporto
- Intrasse degli ugelli 50 mm
- Sistema di riscaldamento dell'olio
- Serbatoio per due tipi di olii
- Dosatura in grammi per m2 selezionabile per celle minime da 50x50mm
- Più di 1000 programmi memorizzabili



Il sistema di lubrificazione a spruzzo Sagoma è un prodotto realizzato per l'applicazione su medie e grandi superfici dove viene richiesto un dosaggio di lubrificante solo in alcune zone della lamiera.

Viene disegnata la "sagoma" desiderata attraverso la selezione di quadrati 50x50mm, con la possibilità di impostare per ogni quadrato sino ad 8 quantità di olio diverse identificabili con diverse colorazioni.



CENTRALINA DI COMMANDO

Tutti i parametri della lubrificatrice sono mostrati su un PC industriale Touch screen 17"
8 colorazioni per identificare le quantità diverse di lubrificante applicato in ogni cella di dimensioni minime 50x50mm

- Impostazione della temperatura
- Regolazione della velocità della rulliera di trasporto
- Memorizzazione dei programmi
- Selezione dell'olio desiderato

GRUPPO DI ALIMENTAZIONE - DIVERSI LUBRIFICANTI

Attraverso questo sistema è possibile alimentare la macchina con diversi tipi di lubrificanti.

La funzione di riempimento rapido permette di ricaricare l'impianto in brevissimo tempo con l'olio selezionato.

La funzione di svuotamento rapido permette di recuperare tutto il lubrificante all'interno dell'impianto.

La funzione di lavaggio automatico dell'impianto permette di lavare l'impianto prima di cambiare il lubrificante.

